

Materiale costituito da un cuore a base di fogli di carta Kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno strato decorativo composto da almeno un foglio di carta stampata con tecnologia digitale, impregnato con resine aminoplastiche, il tutto sottoposto all'azione combinata di alta pressione ed elevate temperature. Prodotto destinato esclusivamente ad applicazioni per interno.

Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and a surface layer constituted by high definition digital print, impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of high pressure and high heat. Interior application.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNITS (max o min) (max or min)	VALORI VALUES
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	1.0 < t ≤ 1.8 ± 0.15
				2.0 < t < 3.0 ± 0.20
				3.0 < t < 5.0 ± 0.30
				5.0 < t < 8.0 ± 0.40
				8.0 < t < 12.0 ± 0.50
				12.0 < t < 16.0 ± 0.60
				16.0 < t < 20.0 ± 0.70
				20.0 < t < 25.0 ± 0.80
				25.0 < t da concordare <i>to be agreed</i>
Planarità <i>Flatness</i>	EN 438-2.9	scostamento massimo * <i>maximum deviation *</i>	mm/m	1.0 < t < 1.8 ≤ 60
				una faccia decorativa <i>one decorative side</i> 2.0 ≤ t ≤ 5.0 ≤ 50
				due facce decorative <i>two decorative sides</i> 2.0 ≤ t < 6.0 ≤ 8.0 6.0 ≤ t < 10.0 ≤ 5.0 10.0 ≤ t ≤ 3.0
Lunghezza e larghezza <i>Length and width</i>	EN 438-2.6	lunghezza e larghezza <i>length and width</i>	mm	+ 10 / - 0
Linearità dei bordi <i>Edges Straightness</i>	EN 438-2.7	scostamento massimo <i>maximum deviation</i>	mm/m	1.5
Ortogonalità <i>Squareness</i>	EN 438-2.8	scostamento massimo <i>maximum deviation</i>	mm/m	1.5
Resistenza all'usura della superficie <i>Resistance to surface wear</i>	EN 438-2.10	res. all'usura <i>wear resistance</i>	¹ giri <i>revolutions</i>	IP ≥ 150
Stabilità dimensionale a temperatura elevata <i>Dimensional stability at elevated temperature</i>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	² % max L	0.55
			% max T	1.05
			% long. <i>long.</i> % trasv. <i>transv.</i>	2 ≤ t < 5 ≤ 0.40 ≤ 0.80
			% long. <i>long.</i> % trasv. <i>transv.</i>	5 ≤ t ≤ 0.30 ≤ 0.60
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro <i>Res. to impact by small-diameter ball</i>	EN 438-2.20	forza d'urto <i>spring force</i>	² N (min)	20 **

	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET DIGITAL CIRCUS - DIGITAL NATURE - PARADE COLLECTION – FEBO – ABET DIGITAL: PER CLIENTE/CUSTOMIZED	08/05/2020
--	--	------------

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	PROPRIETÀ o ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNITS (max o min) (max or min)	VALORI VALUES
Res. all'urto con sfera di grande diametro Res. to impact by large diameter ball	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i> diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm mm	$2 < t < 6 \geq 1400$ $6 \leq t \geq 1800$ $\leq 10 \text{ mm}$
Resistenza alle fessurazioni (laminato stratificato) Resistance to crazing (thick laminates)	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	classificazione <i>rating</i>	≥ 4
Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza finitura liscia <i>force smooth finish</i> forza finitura strutturata <i>force textured finish</i>	classificazione <i>rating</i>	≥ 2 ≥ 3
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1 e 2: <i>appearance groups 1 and 2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	classificazione <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce Lightfastness	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grade grey scale</i>	≥ 4
Resistenza elettrica verticale Vertical electrical resistance	EN 61340-4-1	R _v (23 °C / 50% RH)	² Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Conduttività termica Thermal conductivity	EN 12664:2001	-	W/mK	0.25
Coefficiente dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion	ASTM D 696	-	°C ⁻¹	L $\cong 1.6 \times 10^{-5}$ T $\cong 3.5 \times 10^{-5}$
Resistenza a flessione Flexural strength	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	MPa	≥ 100
Modulo di elasticità a flessione (E) Flexural modulus (E)	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	MPa	≥ 10000
Densità Density	ISO 1183	densità <i>density</i>	g/cm ³	≥ 1.35
Res. graffiti Res. to graffiti	NF F 31 112	-	classificazione <i>classification</i>	G1 (riferito a finitura Morbida Referred to Morbida finish)

* A condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato consigliate dal produttore.
Provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer.

** Valido per spessori ≥ 0.9 mm.

Valid only for thickness ≥ 0.9 mm.

¹ Per finiture lisce e alcune tinte unite le prestazioni sono superiori ai requisiti minimi dello standard.

Per finiture strutturate con stampati molto scuri le prestazioni potrebbero essere inferiori ai requisiti minimi definiti dallo standard.

Per ulteriori informazioni si prega contattare l'Assistenza Tecnica.

For smooth finishes and some plain colours, performances are greater than the minimum requirements settled by the standard.

For structured finishes with dark printed colours, performances may be lower than the minimum requirements settled by the standard.

For further information please contact the Technical Service.

² Per laminati di spessore nominale inferiori a 2 mm.

For laminates having nominal thickness lower than 2 mm.

Per la versione postforming fare riferimento alla Scheda Informativa Prodotto del Print HPL Postforming disponibile sul sito web di Abet Laminati.

For the postforming grade, refer to the HPL PF Informative Technical Sheet of Print HPL Postforming available on Abet Laminati website.

NOTE/NOTES:

Colore / costanza del colore

- Alcuni pigmenti utilizzati per la stampa digitale possono essere caratterizzati da metamerismo. Tali differenze sono dovute alla tecnologia utilizzata, pertanto non sono da considerarsi un difetto, quanto una caratteristica del prodotto. Di regola, la tonalità del decorativo è considerata in esposizione alla luce fredda.

- Per ordini continuativi dello stesso progetto possono verificarsi lievi differenze di tonalità tra lotti di produzione.

Colour / constancy of colour

- Some pigments used for digital printing are characterised by a metameric effect. These differences are due to the technology used and are not to be considered as a defect but as a characteristic of the product. As a rule, the tonality of the decor is intended as exposed to cool light.

- For repetitive orders of the same project slight differences of tonality from batch to batch may occur

Nella variante di prodotto con bordo (anima) color marrone, sullo stesso possono verificarsi variazioni di tonalità tra pannello e pannello, dovute sia alle materie prime utilizzate che ai processi di lavorazione. Per mitigare questo effetto si consigliano le seguenti operazioni: bisellatura - passata con tela abrasiva finissima - lucidatura e stesura con un panno di un prodotto oleoso tipo vaselina.

The product typology with brown core may show tone variations of the core itself between different panels; this is due both to the raw materials used and to the working processes. To reduce this effect the following operations are advised: chamfering - finishing with extra-fine abrasive cloth - polishing and application by cloth of an oily product such as liquid vaseline.

Lavorazione: si consiglia incollaggio a freddo.

Per dubbi sulla lavorazione si consiglia di contattare il nostro ufficio tecnico.

Machining: cold gluing is advised.

For any doubts about the machining please contact our technical office.

	<p align="center">SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET DIGITAL CIRCUS - DIGITAL NATURE - PARADE COLLECTION – FEBO – ABET DIGITAL: PER CLIENTE/CUSTOMIZED</p>	<p align="center">08/05/2020</p>
--	--	----------------------------------

Per ulteriori informazioni (es. consigli per la pulizia, idoneità del materiale al contatto con alimenti, etc.) si consiglia di contattare il produttore.

For further information (e.g. fire behaviour, advice for cleaning, suitability of the material for contact with food, etc), please contact the manufacturer.

REAZIONE AL FUOCO FIRE REACTION
<p>Nota: l'HPL ha buone proprietà di reazione al fuoco ma la sua prestazione dipende dalla norma richiesta, dal campo di applicazione, dallo spessore e dal montaggio del laminato. Pertanto, per informazioni sulle certificazioni disponibili si prega di rivolgersi al Servizio Commerciale.</p> <p>Note: HPL has good reaction to fire properties but its performance depends on the standard reference, the field of application, the thickness and the assembly of the laminate. Therefore, for information on the available certifications, please contact the Sales Office.</p>