

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, prodotto ad alte pressioni e ad alte temperature.
Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and an outer layer, on one or both sides, of decorative paper impregnated with aminoplastic resins, all bonded together by means of high heat and high pressure.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	VALORI VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	$0,6 \leq s \leq 1 \pm 0,10$ $1,0 < s \leq 1,8 \pm 0,15$
Planarità Flatness	EN 438-2.9	scostamento massimo * maximum deviation *	mm/m	60
Lunghezza e larghezza Length and width	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / 0
Linearità dei bordi Straightness of edges	EN 438-2.7	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Ortogonalità Squareness	EN 438-2.8	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Resistenza all'usura della superficie Resistance to surface wear	EN 438-2.10	res. all'usura wear resistance	giri (min) revolutions Punto iniziale Initial point Valore di usura Wear value	IP 150
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
Resistenza al calore secco (160° C) Resistance to dry heat	EN 438-2.16	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 438-2.18	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
Conduttività termica Thermal conductivity	EN 12664 : 2001	-	W/m . ° K	0,25
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% max L % max T	0,55 1,05

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	VALORI VALUES
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N (min)	20 **
Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching	EN 438-2.25	Forza Force	forza finitura liscia force smooth finish forza finitura strutturata force textured finish	≥ 2 ≥ 3
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438-2.26	aspetto appearance	Classificazione (min) rating (min) Gruppi 1 e 2 Groups 1 and 2 Gruppo Group 3	5 4
Solidità dei colori alla luce Lightfastness	EN 438-2.27	contrasto contrast	classificazione scala grigi (min) grey scale rating (min)	4
Resistenza al vapore d'acqua Resistance to water vapour	EN 438-2.14	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
Resistenza elettrica di volume Volume electrical resistance	EN 61340-4-1	R _v (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Densità Density	ISO 1183	densità density	g/cm ³ (min)	1,35

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato consigliate dal produttore

* provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer

** valido per spessori ≥ 0,9 mm

valid only for thickness ≥ 0,9 mm

COMPORAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dalla norma richiesta dal campo di applicazione, dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. La classificazione al fuoco del pannello composito è di responsabilità del produttore del composito.

Note: Fire test performance will depend on the Standard required by the application field, on the laminate thickness and construction, type and thickness of the substrate and adhesive used. The fire classification of the composite panel is under the responsibility of the manufacturer of the final composite.

VERSIONE HR-LAQ
HR-LAQ GRADE

Tipologia di laminato che propone una maggiore resistenza al micrograffio e allo strofinamento rispetto alla versione standard, ottenuta con speciale formulazione dello strato superficiale.

Laminate characterised by a higher resistance to microscratching and scrubbing compared to the standard grade, obtained by a special formula of the surface layer.