

Materiálový list

PRINT HPL®

Tento materiálový list popisuje složení výrobků PRINT HPL a poskytuje návod pro manipulaci s nimi, jejich zpracování, používání a likvidaci. Vztahuje se na všechny typy PRINT HPL, jak jsou uvedeny na seznamu v odstavci 1. Výrobky PRINT HPL nejsou nebezpečnými látkami a nevyžadují tedy zvláštní označení ani vydání bezpečnostního listu.

0. Výrobce

ABET LAMINATI SpA, Viale Industria 21, 12042 Bra, Tel.01724110111

0.1 Distributor

Dovozce pro Českou a Slovenskou republiku: RETA CZ a.s., Dělnická 386, 533 01 Pardubice

1. Obchodní názvy výrobků

Vysokotlaké lamináty PRINT HPL® Zahrnují (ve standardní a samozhášivé verzi):

PRINT HPL® Standard	PRINT HPL® Dest Walkprint
PRINT HPL® Stratificato	PRINT HPL® Labgrade
PRINT HPL® Postforming	PRINT HPL® Engraving
PRINT HPL® Vertical Standard	PRINT HPL® Engraving Stratificato
PRINT HPL® Vertical Stratificato	PRINT HPL® Magnetico
PRINT HPL® Vertical Postforming	PRINT HPL® Magnetico Stratificato
PRINT HPL® Walkprint	PRINT Serie Metalli
PRINT HPL® Walkprint Stratificato	PRINT Serie Metalli Postforming
PRINT HPL® Colorpact	PRINT Serie Metalli Stratificato
PRINT HPL® Straticolor	PRINT Printwood
PRINT HPL® MEG	PRINT Diafos
PRINT HPL® MEG Postforming	PRINT Diafos Stratificato
PRINT HPL® Dest Unito	PRINT Fibramel

2. Popis / složení

Materiály zde popisované jsou vysokotlaké dekorativní lamináty (HPL) v souladu s evropskými normami EN438 a ISO 4586. PRINT HPL jsou desky skládající se z vrstev celulózoového vláknitého materiálu (obvykle papíru) impregnovaných termosetickou pryskyřicí a spojených k sobě působením vysokého tlaku. Proces, definovaný jako současné působení vysoké teploty ($\geq 120^\circ \text{C}$) a vysokého měrného tlaku ($\geq 7 \text{MPa}$), způsobí roztečení a následné vytvrzení

Prosinec 2000 Verze 1.0.3 Č. PDS-01-e	VYRÁBÍ ABET LAMINATI spa DISTRIBUCE PRO ČESKOU A SLOVENSKOU REPUBLIKU RETA CZ a.s.	Tel. Fax: +420 46 66 70 938 e-mail: reta@reta.cz www.reta.cz
STRANA 1/4 LISTŮ 4		Materiálový list PRINT HPL®

termosetické pryskyřice, čímž vzniká homogenní neporézní materiál ($\geq 1,35 \text{ g/cm}^3$) s požadovanou povrchovou úpravou.

V zásadě se výrobky PRINT HPL skládají z více než 60 % z papíru a zbývajících 30 až 40 % je vytvrzená fenol-formaldehydová pryskyřice pro vnitřní vrstvy a melamin-formaldehydová pryskyřice pro povrchové vrstvy.

Obě pryskyřice patří do skupiny termosetických pryskyřic, tzn. reagují nevratně pomocí síťujících chemických vazeb vytvořených během vytvrzování za vzniku nereaktivního, stabilního materiálu, jehož vlastnosti jsou zcela odlišné od charakteristik jednotlivých složek.

PRINT HPL jsou dodávány ve formě desek o různých velikostech a s různými povrchovými úpravami. Tloušťka se pohybuje od 0,6 do 30 mm.

Tam, kde je vyžadována snížená hořlavost, může být do vnitřních vrstev přidána přísada neobsahující halogeny.

3. Skladování a přeprava

Skladování a přeprava se řídí Všeobecnými doporučeními pro zpracování (General Processing Recommendations) pro výrobky PRINT HPL; nejsou potřeba žádná zvláštní opatření.

Pro účely přepravy nejsou výrobky PRINT HPL klasifikovány jako nebezpečné zboží; není pro ně vyžadováno žádné označování.

3. Zacházení s výrobky PRINT HPL a jejich opracování

Při výrobě a opracování je nutno dodržovat obvyklé bezpečnostní požadavky s důrazem na odsávání a odlučování prachu a protipožární opatření. Kvůli možnému vzniku ostrých hran je při manipulaci s lamináty vždy nutné používat ochranné rukavice. Kontakt s prachem z výrobku PRINT HPL nezpůsobuje žádné zvláštní problémy, avšak malé procento osob může být citlivých nebo i alergických na prach z obrábění obecně.

5. Ekologické a zdravotní aspekty při použití

Dekorativní lamináty jsou vytvrzené a tedy chemicky inertní. Uvolňování plynů z povrchů a hran je tak malé, že je nelze zjistit instrumentální analýzou.

Díky své velmi nízké propustnosti fungují výrobky PRINT HPL po nalepení na podklad na bázi dřeva jako bariéra proti případnému uvolňování formaldehydu pocházejícího z podkladu. Úroveň emisí formaldehydu z laminátů PRINT HPL je mnohem nižší než jsou limity pro materiály na bázi dřeva.

Nedochází ani k migraci, která by ovlivňovala kvalitu potravin, a proto jsou výrobky PRINT HPL schváleny pro styk s potravinami.

Dekorativní povrchy jsou odolné proti všem běžným rozpouštědlům a chemikáliím používaným v domácnosti, a proto jsou již po mnoho let používány v aplikacích, kde je důležitá čistota a hygiena.

Neporézní povrch a hrany PRINT HPL se snadno desinfikují horkou vodou, párou a všemi typy desinfekčních prostředků používaných v nemocnicích a dalších komerčních aplikacích.

6. Údržba

Vzhledem k tomu, že výrobky PRINT HPL nepodléhají korozi ani oxidaci, nepotřebují žádnou dodatečnou povrchovou ochranu (jako jsou laky nebo barvy).

7. PRINT HPL při požáru

Lamináty lze jen těžko zapálit a díky svým vlastnostem zpomalují „šíření ohně“, čímž prodlužují čas k evakuaci.

Kvůli nedokonalému hoření, jako u všech organických látek, se v jejich kouři mohou nacházet nebezpečné látky. Avšak výrobky PRINT HPL splňují ty nejvyšší nároky na organické materiály pro povrchovou úpravu specifikované ve francouzské normě NFF 16101 (= nejméně třídu F2 pro hustotu a toxicitu kouře).

Prosinec 2000 Verze 1.0.3 Č. PDS-01-e	VYRÁBÍ ABET LAMINATI spa DISTRIBUCE PRO ČESKOU A SLOVENSKOU REPUBLIKU RETA CZ a.s.	Tel. Fax: +420 46 66 70 938 e-mail: reta@reta.cz www.reta.cz
STRANA 2/4 LISTŮ 4		Materiálový list PRINT HPL®

Při hašení požárů laminátů je nutné použít stejné hasicí techniky jako v případě ostatních stavebních materiálů na bázi dřeva.

8. Energetické využití

Vzhledem k vysoké výhřevnosti (18 - 20 MJ/kg)* jsou výrobky PRINT HPL velmi vhodné k tepelné recyklaci. Jejich dokonalým spalováním při 700 °C vzniká voda, oxid uhličitý a oxidy dusíku. Proto výrobky PRINT HPL vyhovují např. německému zákonu Kreislaufwirtschaftsgesetz (para. 6). Řízené spalovací procesy jsou dosahovány v moderních, úředně autorizovaných průmyslových spalovnách. Popel z tohoto procesu může být uložen na řízené skládce odpadů.

9. Likvidace odpadů

Výrobky PRINT HPL mohou být ukládány na řízenou skládku odpadů v souladu s platnými národními a/nebo regionálními předpisy.

10. Technické údaje

10.1 Fyzikálně-chemické vlastnosti

10.1.1	Fyzikální stav	Tvrdá deska
10.1.2	Hustota	1,43
10.1.3	Rozpustnost	Nerozpustná ve vodě, oleji, methanolu, diethyléteru, n-oktanolu, acetonu
10.1.4	Bod varu	Není
10.1.5	Rychlost odpařování	Není
10.1.6	Bod tání	Nestanoví se
10.1.7	Výhřevnost	18-20 MJ/kg
10.1.8	Těžké kovy	Desky PRINT HPL neobsahují toxické sloučeniny antimonu, baria, kadmia, trojmocného ani šestimocného chrómu, olova, rtuti, selenu.

10.2 Stabilita a reaktivita

10.2.1	Stabilita	PRINT HPL je stabilní; není klasifikován jako reaktivní nebo žíravý
10.2.2	Nebezpečné reakce	Nejsou
10.2.3	Materiály, které nelze použít	Silně kyselé nebo alkalické roztoky povrch korodují

10.3 Požární a výbušné charakteristiky

10.3.1	Teplota vznícení	cca 400 °C
10.3.2	Bod vzplanutí	Není
10.3.3	Tepelný rozklad	Může nastat při teplotách nad 250 °C. V závislosti na podmínkách hoření (teplota, množství kyslíku atd.) se mohou uvolňovat toxické plyny, např. oxid uhelnatý, oxid uhličitý, amoniak. PRINT HPL je hodnocen jako bezpečný při zkoušce dle normy NF F 16101.
10.3.4	Hořlavost	Není klasifikován jako hořlavý. Hoří pouze přímo při požáru, v otevřeném plameni.
10.3.5	Vhodná hasiva	Výrobek PRINT HPL je klasifikován jako materiál třídy A. Pro hašení požáru je možné použít sněhový, vodní nebo pěnový hasicí přístroj. Voda tlumí riziko nebo zabraňuje novému vzplanutí. Používejte izolační dýchací přístroj a protipožární oděv.
10.3.6	Nebezpečí výbuchu	Při obrábění, řezání, broušení desek PRINT HPL vzniká prach třídy ST-1. Dodržujte bezpečnostní opatření a zajistěte dostatečné větrání pro omezení koncentrace prachu ve vzduchu.
10.3.7	Meze výbušnosti	Koncentrace prachu méně než 60 mg/m ³

Prosinec 2000 Verze 1.0.3 Č. PDS-01-e	VYRÁBÍ ABET LAMINATI spa	Tel. Fax: +420 46 66 70 938 e-mail: reta@reta.cz www.reta.cz
	DISTRIBUCE PRO ČESKOU A SLOVENSKOU REPUBLIKU RETA CZ a.s.	
STRANA 3/4 LISTŮ 4		Materiálový list PRINT HPL®

- 10.3.8 Ochrana proti požáru a výbuchu Nevyžaduje se jako u stavebních materiálů na bázi dřeva.
- 10. 4 Skladování a přeprava**
- 10.4.1 Skladování a přeprava Výrobek PRINT HPL není pro účely přepravy klasifikován jako nebezpečné zboží a nepodléhá žádným zvláštním požadavkům.
- 10. 5 Opracování**
- 10.5.1 Opracování Používejte rukavice pro ochranu před ostrými hranami a bezpečnostní brýle jako ochranu před zraněním očí. Není nutné žádné zvláštní pracovní vybavení, kromě ochrany omezující expozici prachu při opracování desek.
- 10. 6 Pokyny pro zneškodňování**
- 10.6.1 Pokyny pro zneškodňování S odpadním materiálem je nutné zacházet v souladu s místními předpisy. Spalování je povoleno v autorizovaných průmyslových spalovnách.
- 10. 7 Informace pro ochranu zdraví**
- 10.7.1 Pracoviště Výrobky PRINT HPL nejsou klasifikovány jako nebezpečné pro zdraví lidí ani zvířat. Nejsou žádné důkazy o jejich toxikologických účincích a ekotoxicitě.
Povrch PRINT HPL je fyziologicky bezpečný a je schválený pro styk s potravinami podle pr-ENI 186.
Platí všeobecné předpisy pro omezení prašnosti.
- 10.7.2 Emise formaldehydu Typická hodnota pro nenalepenou desku PRINT HPL o tloušťce 0,9 mm:
<0,4 mg/h m² při zkoušce dle EN 717-2
<0,05 ppm při komorové zkoušce dle WKI
- 10. 8 Další poznámky**
- 10.8.1 Další poznámky Výrobky PRINT HPL jsou dodávány jako tvrdé desky a nepředstavují žádné riziko pro lidské zdraví.

Veškeré výše uvedené informace vycházejí ze současného stavu technického poznání, ale nejsou žádnou formou záruky. Je na osobní odpovědnosti uživatele výrobků popisovaných v tomto informačním letáku, aby vyhověl příslušným zákonům a předpisům.

Prosinec 2000 Verze 1.0.3 Č. PDS-01-e	VYRÁBÍ ABET LAMINATI spa	Tel. Fax: +420 46 66 70 938 e-mail: reta@reta.cz www.reta.cz
STRANA 4/4 LISTŮ 4	DISTRIBUCE PRO ČESKOU A SLOVENSKOU REPUBLIKU RETA CZ a.s.	Materiálový list PRINT HPL®